

tecnocom, 33100 Udine, Italien

Großauftrag festigt Position in Indien

Mit einem Auftrag über die Lieferung von 36 TTE-Kipptischen der neuesten Generation an das indische Unternehmen Amrapali Precast bestätigt tecnocom, ein Unternehmen der Progress Group, sein erfolgreiches Engagement auf dem Subkontinent.



Amrapali Precast baut in der Region Neu-Delhi Wohnkomplexe, Wohn-, Gewerbe- und Industrieanlagen, sowie ganze Satellitenstädte.



tecnocom lieferte insgesamt 36 TTE-Kipptische in das Werk von Amrapali Precast im Südosten Neu-Delhis.

Das auftraggebende Unternehmen Amrapali Precast, das große Wohnungsbauprojekte, Wohn-, Gewerbe- und Industrieanlagen in der gesamten Region Neu-Delhi realisiert und sogar den Bau ganzer Satellitenstädte durchführt, ist mit der Lieferung von 36 Tilting Table Export (TTE)-Kipptischen nun in der Lage, Wandpaneele und massive Deckenelemente mit integrierter Isolierung in großem Stil zu produzieren. Die neuen Anlagen bilden das Rückgrat des Produktionsprozesses in einer der größten Fabriken für Fertigteile in Asien, die auf eine jährliche Produktion von 800.000 m² Betonfertigteilen ausgelegt ist.

Die Kipptische der neuesten Generation zeichnen sich durch ihre einfache und zugleich innovative Struktur mit modularem Konzept aus. Bei der Entwicklung legte tecnocom ein großes Augenmerk auf die Qualität der Schalbleche. Noch in der Fertigungshalle wurden diese mithilfe einer automatischen Bandschleifmaschine glatt geschliffen, um später eine einwandfreie Oberfläche der produzierten Fertigteile gewährleisten zu können. Auch aus logistischer Sicht bietet tecnocom eine überzeugende Lösung: Um den Transport zu vereinfachen,

können die TTE-Kipptische bei Bedarf in zwei Hälften geteilt und somit problemlos und kostengünstig in Standardcontainern transportiert werden.

Die Großbestellung von 36 TTE-Kipptischen weist auf die hohe Attraktivität hin, die diese Produkte weltweit genießen: Sie werden nicht nur individuell gefertigt, sondern erleichtern durch eine Reihe von Features – wie etwa einem Hochfrequenzrüttler, einem integrierten Heizungssystem, einer flexiblen und höhenverstellbaren magnetischen Randschalung sowie der Hydraulikanlage zum Kippen um bis zu 75° – den Herstellungsprozess von schlaffbewehrten und großflächigen Betonfertigteilen beträchtlich.

Dieser jüngste Auftrag fügt sich in die lange Liste der bereits durchgeführten Lieferungen von tecnocom-Anlagen an indische Unternehmen im gesamten Land ein. So wurden in den letzten Jahren bereits Schalungen für Treppen, Träger, Brückenpfeiler, Tragesäulen und TT-Elementen mit System zur Aufnahme der Vorspannkkräfte sowie unzählige Kipptische geliefert und installiert. ■

WEITERE INFORMATIONEN

PROGRESS GROUP
concrete solutions

Progress Holding AG
Julius-Durst-Str. 100
39042 Brixen, Italien
T +39 0472 979900
F +39 0472 979999
info@progress-group.info
www.progress-group.info

tecnocom
CONCRETE IN FORM

tecnocom
Via Antonio Zanussi 305
33100 Udine, Italien
T +39 0432 621222
F +39 0432 621200
info@tecnocom.com
www.tecnocom.com